



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ICB - DEPARTAMENTO DE MORFOLOGIA - SECRETARIA

COMUNICADO Nº 6/2024

**CONCURSO PÚBLICO PARA PROFESSOR SUBSTITUTO
EDITAL Nº 1942, DE 16 DE SETEMBRO DE 2024
ÁREA: EMBRIOLOGIA**

A prova didática constará da apresentação de uma aula **presencial** com **duração de até 30 minutos** sobre dos pontos do concurso (listados abaixo), **escolhido** pelo candidato, seguido de **arguição oral**, o que totali: **até 50 minutos**. A **ordem de apresentação** da prova didática dos candidatos será determinada **por sorteio** realizado por membros da Comissão Examinadora na Sessão de Abertura do Concurso no dia **11 de Outubro de 2024, às 14:00h, de forma on-line (o link será enviado pela secretaria do Departamento Morfologia)**. É obrigatório a presença dos candidatos na sessão de abertura do concurso. Após o sorteio a banca examinadora divulgará o cronograma de apresentações. Todos os candidatos, independente do horário da apresentação de sua aula, deverão enviar por e-mail (dmor@icb.ufmg.br) o arquivo com a versão final da aula até o dia **18 de Outubro de 2024**. A não observância desses quesitos implicará desclassificação automática do candidato. Os candidatos **poderão** utilizar recursos áudios visuais.

TEMAS PARA A PROVA DIDÁTICA

- 1- Gametogênese
- 2- Fecundação e Segmentação
- 3- Implantação do Blastocisto e Anexos Embrionários
- 4- Gastrulação
- 5- Ectoderma Neural e Desenvolvimento do Sistema Nervoso Central
- 6- Diferenciação do Mesoderma
- 7- Diferenciação do Endoderma e Cordão Umbilical
- 8- Ectoderma de Revestimento e Membros
- 9- Aparelho faríngeo e Desenvolvimento da face
- 10- Noções sobre Embriologia do Coração, Circulação Embrionária Fetal e Pós-natal
- 11- Placenta e noções de Teratologia

Membros da Comissão: Profa. Erika Cristina Jorge, Prof. George Eduardo Gabriel Kluck e Prof. Vitor Rodrigues Santos.

Belo Horizonte, 10 de outubro de 2024.

Profa. Annamaria Ravara Vago

Chefe do Departamento de Morfologia
Instituto de Ciências Biológicas da UFMG
Portaria Nº 5777, de 20 de julho de 2022



Documento assinado eletronicamente por **Annamaria Ravara Vago, Chefe de departamento**, em 10/10/2024, às 14:40, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **3632292** e o código CRC **AF8E1F23**.

Referência: Processo nº 23072.256603/2024-00

SEI nº 3632292