



UNIVERSIDADE FEDERAL DE MINAS GERAIS
ICB - DEPARTAMENTO DE MORFOLOGIA - SECRETARIA

COMUNICADO Nº 6/2024

**CONCURSO PÚBLICO PARA PROFESSOR SUBSTITUTO
EDITAL Nº 1942, DE 16 DE SETEMBRO DE 2024
ÁREA: EMBRIOLOGIA**

A prova didática constará da apresentação de uma aula **presencial** com **duração de até 30 minutos** sobre dos pontos do concurso (listados abaixo), **escolhido** pelo candidato, seguido de **arguição oral**, o que totali: **até 50 minutos**. A **ordem de apresentação** da prova didática dos candidatos será determinada **por sorteio** realizado por membros da Comissão Examinadora na Sessão de Abertura do Concurso no dia **11 de Outubro de 2024, às 14:00h, de forma on-line (o link será enviado pela secretaria do Departamento Morfologia)**. É obrigatório a presença dos candidatos na sessão de abertura do concurso. Após o sorteio banca examinadora divulgará o cronograma de apresentações. Todos os candidatos, independente do horário da apresentação de sua aula, deverão enviar por e-mail (dmor@icb.ufmg.br) o arquivo com a versão final da aula até o dia **18 de Outubro de 2024**. A não observância desses quesitos implicará desclassificação automática do candidato. Os candidatos **poderão** utilizar recursos áudios visuais.

TEMAS PARA A PROVA DIDÁTICA

- 1- Gametogênese
- 2- Fecundação e Segmentação
- 3- Implantação do Blastocisto e Anexos Embrionários
- 4- Gastrulação
- 5- Ectoderma Neural e Desenvolvimento do Sistema Nervoso Central
- 6- Diferenciação do Mesoderma
- 7- Diferenciação do Endoderma e Cordão Umbilical
- 8- Ectoderma de Revestimento e Membros
- 9- Aparelho faríngeo e Desenvolvimento da face
- 10- Noções sobre Embriologia do Coração, Circulação Embrionária Fetal e Pós-natal
- 11- Placenta e noções de Teratologia

Membros da Comissão: Profa. Erika Cristina Jorge, Prof. George Eduardo Gabriel Kluck e Prof. Vitor Rodrigues Santos.

Belo Horizonte, 10 de outubro de 2024.

Profa. Annamaria Ravara Vago

**Chefe do Departamento de Morfologia
Instituto de Ciências Biológicas da UFMG
Portaria Nº 5777, de 20 de julho de 2022**



Documento assinado eletronicamente por **Annamaria Ravara Vago, Chefe de departamento**, em 10/10/2024, às 14:40, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 5º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufmg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **3632292** e o código CRC **AF8E1F23**.

Referência: Processo nº 23072.256603/2024-00

SEI nº 3632292